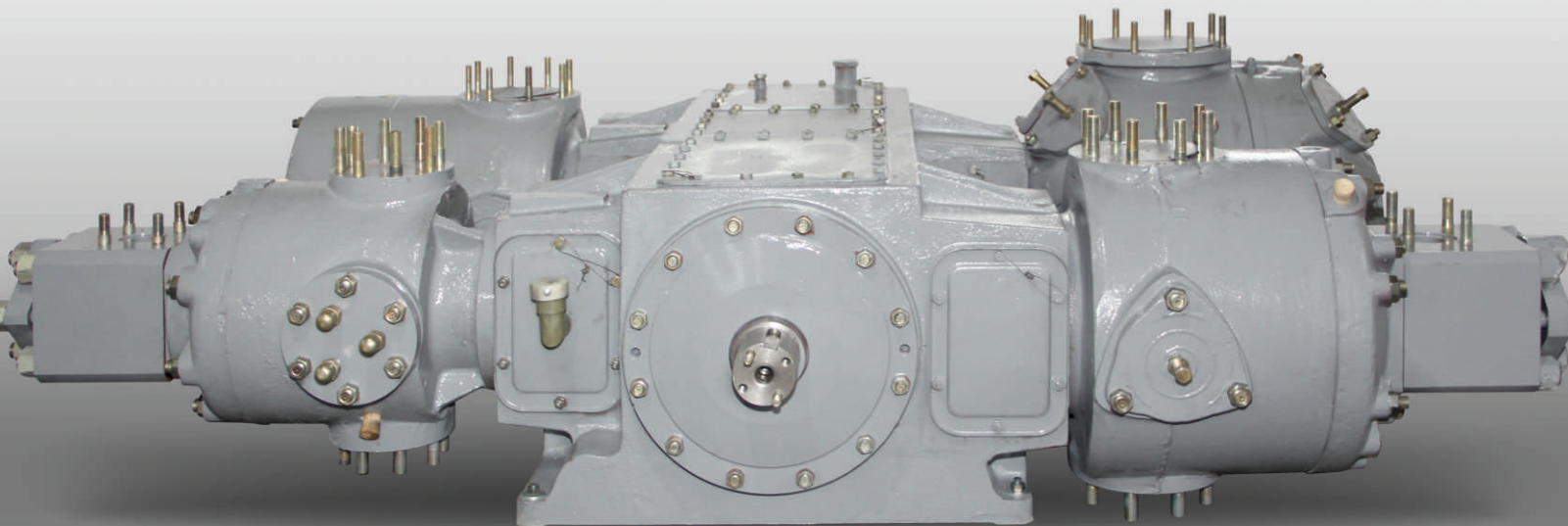


AGORA



Поршневые компрессоры
Компрессорные станции
Сервис и запасные части



ООО «Завод компрессорного оборудования «Агора»

Завод компрессорного оборудования «Агора» - производитель и поставщик компрессорной техники для промышленных предприятий РФ и ближнего зарубежья

01 Компрессорные станции Азотные Воздушные Утилизации ПНГ На шасси На раме	02 Поршневые компрессоры До 400 кгс/см ² Воздушные Газовые Дожимные	03 Сервисное обслуживание Выездной сервис Диагностика профприборами Плановое ТОиТР Аварийный выезд	04 Модернизация оборудования Выдача ЭПТС Установка ГРБ Переоборудование Улучшение тех. характеристик	05 Изготовление запасных частей Компрессоры (базы) 2П, 3П, 5П, 7П, 2М2,5, 4М2,5, 2М4, 4М10 тд. Станции СДА, ПМКС, НДА и тд. Специзделия по чертежам
--	---	--	--	---

Мы благодарим наших партнеров и клиентов за сотрудничество и плодотворную работу. Сегодня нам доверяют производство оборудования и комплектующих крупные компании нефтегазовой отрасли, химической, металлургической, атомной промышленности, в том числе предприятия оборонно-промышленного комплекса и компании с государственным участием. Налажены устойчивые партнерские отношения с частными компаниями, предоставляющими услуги в сфере обслуживания крупнейших магистральных нефтепроводов, газопроводов и нефтегазовых месторождений.

Мы дорожим нашими отношениями и стремимся предоставить нашим клиентам не только качественную технику и комплектующие, но и комфортные условия сотрудничества, особенно в части предоставления квалифицированной информационно-технической помощи и оперативном решении возникающих вопросов.

КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ

В качестве машины для сжатия газа на станциях типа ПМКС применен поршневой оппозитный компрессор собственного производства. В зависимости от производительности и давления станции компрессор может быть двухрядным четырехступенчатым или же четырехрядным, пяти и шестиступенчатым.

В некоторых моделях компрессорных станций, винтовой и поршневой компрессор работают в паре.

Для обеспечения мобильности блочно-модульных станций типа ПМКС предусмотрено несколько вариантов исполнения:

- контейнерное(на базе 20 и 40-футовых стандартных контейнеров);
- на прицепе;
- на салазках (санях);
- на шасси КАМАЗ, УРАЛ, и др.,
- изготовление блочно-модульных станций нестандартных размеров на раме собственного производства с капотом по ТЗ.



АЗОТНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ

Основное применение азотных компрессорных установок предусматривается при освоении скважин, содержащих сероводород, в условиях малопроницаемых коллекторов и низких пластовых давлений, в зоне влияния подземного горения и в других случаях, где существующие методы освоения малоэффективны и не обеспечивают взрывобезопасности работ. Станции нашли свое применение при строительстве, пневмоиспытаниях, консервации и расконсервации газо- и нефтепроводов, а также при опрессовке крупных трубопроводов, освоении скважин в суровых климатических условиях при температуре окружающего воздуха $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$ и $50\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Модель	Производительность м ³ /час	Давление МПа	Азот, %	Исполнение С-шасси, Д-рама салазки	Ближайший аналог
ПМКС-300/22	300	22	90, 95	С, Д	СДА-5/220, НДА-5/220
ПМКС-300/10	300	10	90, 95	С, Д	СДА-5/101, НДА-5/101
ПМКС-600/25	600	25	90, 95	С, Д	СДА-10/251, НДА-10/251
ПМКС-600/10	600	10	90, 95	С, Д	СДА-10/101, НДА-10/101
ПМКС-480/10	8	10	98, 99	С, Д	-

Компрессорная станция ПМКС-600/25

Один из представителей азотных компрессорных станций на базе шестиступенчатого четырехрядного поршневого компрессора.

- Шасси КАМАЗ 8x8
- Производительность – 10 м³/мин
- Давление – 250 кгс/см²
- Азот 95%
- Привод дизельный на базе двигателя ЯМЗ



ВОЗДУШНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ

Являются источником сжатого воздуха высокого, среднего и низкого давления. Станции имеют широкий спектр применения. Помимо серийных установок станции серии ПМКС могут быть изготовлены с учетом требований предоставленного технического задания.

Компрессорная станция ПМКС-520/10

Один из представителей воздушных компрессорных станций на базе двухрядного поршневого компрессора.

- Шасси КАМАЗ 6x6
- Производительность – 9 м³/мин
- Давление – 100 кгс/см²
- Привод дизельный на базе двигателя ЯМЗ

Модель	Производительность м³/час	Давление МПа	Исполнение С-шасси, Д-рама салазки	Ближайший аналог
ПМКС-540/22	540	22	С, Д	СДА-9/220, НДА-9/220
ПМКС-540/10	540	10	С, Д	СДА-9/101, НДА-9/101
ПМКС-1080/10	1080	10	С, Д	СДА-18/101, НДА-18/101
ПМКС-1080/25	1080	25	С, Д	СДА-18/251, НДА-18/251
ПМКС-1200/25	20	25	С, Д	-



БЛОЧНО-МОДУЛЬНЫЕ КОМПРЕССОРНЫЕ СТАНЦИИ

Станции данного типа комплектуются дополнительным оборудованием согласно технических требований и пожеланий Заказчика, могут быть изготовлены в различных вариантах исполнения, в том числе по составу газа.

Для работы со взрывоопасными газами станции выпускаются во взрывозащищённом исполнении.

Оборудование блочно-модульной компрессорной станции размещается на единой раме (с капотом или без него) или в блок-боксе (как правило, на основе доработанного 20-ти или 40-футового морского контейнера), возможно изготовление нестандартных размеров на раме собственного производства.

Режим работы станций – круглосуточно. Станции можно размещать на ровной твердой поверхности наличие фундамента не обязательно. Габариты площадки не многим больше габаритов станции. Габариты станций позволяют им вписываться в железнодорожный габарит 1Т.

Станции серии ПМКС предназначены, в том числе, для компримирования (сжатия) различного вида газов на месте эксплуатации с целью их дальнейшей переработки, транспортировки или использования. Оборудование блочно-модульной компрессорной станции размещается на единой раме (с капотом или без него) или в блок-боксе.

Станции можно размещать на ровной твердой поверхности – наличие фундамента не обязательно. Габариты площадки не многим больше габаритов станции.

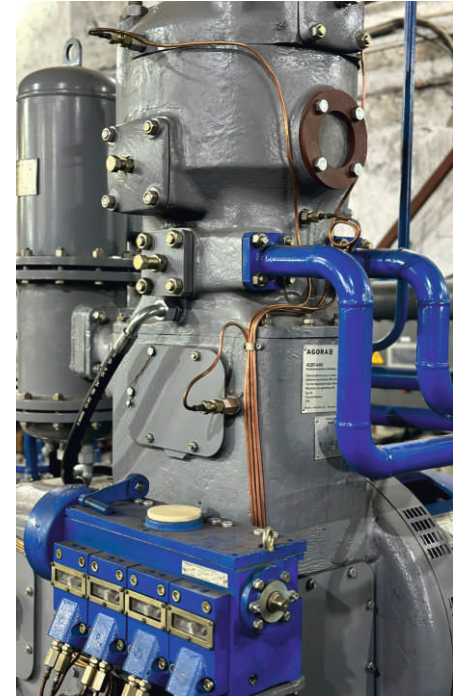
Наименование	Значение
Объёмная производительность, нм ³ /мин (нм ³ /с)	1...60 (0,17...1,0)
Давление газа на входе (для дожимающих станций), МПа	0,102...10
Давление газа на выходе, МПа	0,3...40,0
Температурный режим эксплуатации, °С	-45...+45
Автоматика	Релейная, микропроцессорная
Компрессорный блок	поршневой/винтовой
Исполнение привода	Электрический, дизельный, газопоршневой
Режим работы	круглосуточно
Высота эксплуатации над уровнем моря	до 1000 м
Относительная влажность	не более 98% при +25 °С
Барометрическое давление	от 630 до 800 мм рт. ст.

ПОРШНЕВЫЕ КОМПРЕССОРЫ

Завод компрессорного оборудования «Агора» производит широкий ассортимент воздушных и газовых поршневых компрессорных установок на угловых и оппозитных базах 2П, 3П, 5П, 2М4, 2М2,5, 4М2,5 и тд. с давлением до 400 атмосфер.

По ТЗ возможно внесение изменений в действующую конструкцию серийно выпускаемых моделей, либо расчет новой модели компрессора на существующих базах. Номенклатурой завода предусмотрено изготовление воздушных и газовых компрессоров как со смазкой цилиндров и сальников, так и без системы смазки. Газовые компрессоры предусматривают работу с горючими взрывоопасными, агрессивными и неагрессивными газами, а также с низкотемпературными газами.

В компрессорных установках используются уплотняющие устройства из современных материалов, что дает возможность увеличить межремонтный интервал. Модернизирована система автоматического контроля, максимально исключен многоступенчатый подвод воды, внесены изменения в конструкцию системы охлаждения.



УГЛОВАЯ БАЗА

Угловая база предполагает угловую схему расположения цилиндров. Одним из главных достоинств угловых компрессоров является возможность уравновешивания инерционных сил.

Цилиндры значительно удалены друг от друга в пространстве, между рядами угловых машин может быть расположен промежуточный холодильник.

Угловая компоновка делает компрессор более компактным.

Как и на оппозитных базах в стандартном исполнении компрессорные установки имеют две независимые системы смазки: система смазки низкого давления (циркуляционная), система смазки высокого давления для подачи масла в цилиндр.

В случае требования ТЗ компрессоры выпускаются без смазки. В данном случае применяются специальные уплотнения.

Компрессор поршневой ВП2-10/9

Один из представителей угловой базы - Установка компрессорная стационарная поршневая, крейцкопфная двухступенчатая, выполнена на угловой базе 2П, с водяным охлаждением со смазкой цилиндров и сальников.

- Давление – 8 кгс/см²
- Производительность – 10 м³/мин
- Мощность – 75 кВт



ОППОЗИТНАЯ БАЗА

Оппозитная база предполагает горизонтальную схему расположения цилиндров.

Поршневые компрессоры с оппозитным расположением цилиндров благодаря низкому центру тяжести обладают более высокой уравновешенностью и устойчивостью по сравнению с угловыми компрессорами.

Вследствие равенства противоположно направленных сил инерции поступательно движущихся деталей, допускается повышенная частота вращения вала этого компрессора по сравнению с угловым.

В стандартном исполнении компрессорные установки имеют встроенный электродвигатель и незамкнутую систему охлаждения.

В случае требования ТЗ компрессоры выпускаются с отдельностоящим двигателем и с замкнутой системой охлаждения.

Дожимные компрессорные установки в основном выпускаются на оппозитных базах.

Компрессор поршневой 2ВМ4-8/401

Один из представителей оппозитной базы - Установка компрессорная стационарная, поршневая, крещкопфная, шестиступенчатая, выполнена на оппозитной базе 2М4, с водяным охлаждением со смазкой цилиндров и сальников.

- Производительность – 8(4) м³/мин
- Давление – 400(200) кгс/см²
- Мощность – 160/75 кВт



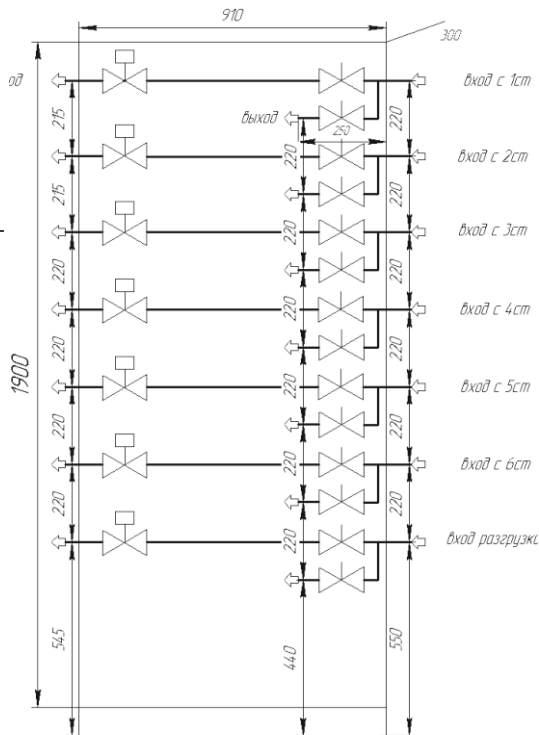
БЛОКИ ПРОДУВКИ

На сегодняшний день многоступенчатые компрессорные установки поставляются в комплекте с автоматическим блоком продувки.

Блок продувки компрессорной установки поставляется на собственной раме, что позволяет разместить его в удобном для обслуживания месте. В некоторых моделях расположение блоков возможно непосредственно на раме компрессора.

Наличие готового блока ускоряет процесс монтажных и пусконаладочных работ на месте - эксплуатации и облегчает эксплуатацию оборудования в целом.

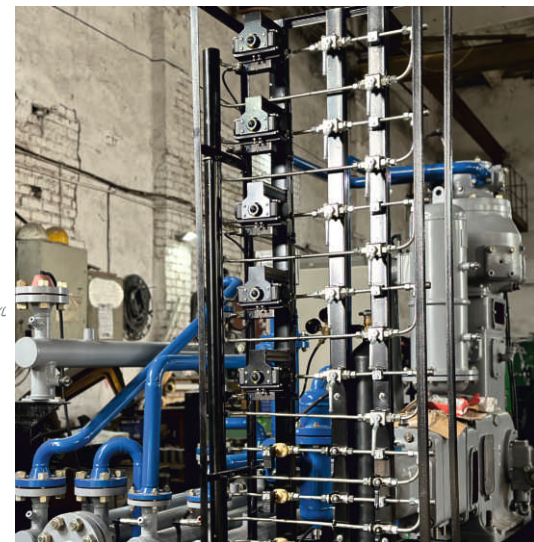
Но, что самое главное, наличие автоматической продувки предотвращает возникновение аварийных ситуаций связанных со скоплением эмульсии в ступенях компрессора.



Компрессор поршневой АС-500/7С

(Производство CO₂ с автоматическим блоком продувки на угловой базе)

- Производительность – 500 кг/час
- Давление – 70 кг/см²
- Мощность – 160/75 кВт



МОДЕРНИЗАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Одним из ключевых направлений деятельности нашей компании являются услуги по модернизации азотных/воздушных компрессорных станций, а также поршневых компрессоров в стационарном исполнении с возможностью перевода оборудования на работу без систем смазки.

1

Улучшение технических характеристик

по основным показателям (давление, производительность).

2

Увеличение чистоты получаемого газа

(90 - 99,8%), для станций с низким содержанием азотной газовой смеси.

3

Возможность получения газообразного азота

(90% - 99,8%) на воздушных станциях, путем установки газоразделительного блока.

4

Получение нового ТС

при условии замены шасси и приведения в соответствие составных частей навесного оборудования требованиям НТД ООО "ЗКО "Агора".

5

Увеличение подкапотного пространства

Путем модернизации составных узлов и мест их расположения.

6

Восстановление документации

При приведении в соответствие тех. характеристик выдается полный комплект тех. и разрешительной документации.

ПРИМЕР МОДЕРНИЗАЦИИ ВОЗДУШНЫХ КОМПРЕССОРНЫХ СТАНЦИЙ «ПОД АЗОТ»

* ПОТЕРЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ВОЗДУШНЫХ СТАНЦИЙ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ МЕМБРАННОГО МОДУЛЯ НЕ БОЛЕЕ 40%.

Станция до модернизации	Станция после модернизации	Чистота азота, %
СД-9/101	ПМКС-300/10 (СДА-5/101)	90-99,8
СД-9/220	ПМКС-300/22 (СДА-5/220)	90-99,8
СД-18/101	ПМКС-600/10 (СДА-10/101)	90-99,8

ПРОЕКТ МОДЕРНИЗАЦИИ ПЕРЕДВИЖНОЙ КОМПРЕССОРНОЙ СТАНЦИИ СДА-10/101

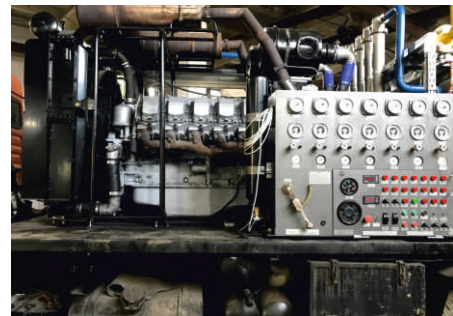
Цель модернизации:

- Увеличение давления станции со 100 кгс/см² до 250 кгс/см²;
- Приведение в соответствие технических характеристик станции паспортным данным (производительность, % содержание азота в ИГС);
- Ремонт составных частей навесного оборудования;
- Модернизация системы автоматического контроля.



ВЫПОЛНЕННЫЕ РАБОТЫ:

- Произведен капитальный ремонт базового поршневого компрессора 4ГМ2,5 - 10/101 с модернизацией до 4ГМ2,5-10/251;
- Произведена модернизация азотного блока с заменой мембранных модулей, содержание ИГС 95%;
- Произведен ремонт дизеля ЯМЗ, в том числе трансмиссии;
- Модернизирована система автоматического контроля по минимальным требованиям стандарта ООО «Агора» ;
- Оптимизирована система продувки станции, без перехода на РВД (в стандартных моделях при обвязке используются гибкие рукава) ;
- Модернизирован блок охлаждения и системы подогрева;
- Отремонтирован и модернизирован капот станции с окраской по ТЗ Заказчика;
- Заменены элементы систем автоматического контроля в соответствии со стандартами ООО «ЗКО «Агора».





РЕМОНТ И СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Своевременное обслуживание компрессорного оборудования – залог его стабильной работы.

Высокий уровень подготовки наших специалистов, получивших свой многолетний опыт на заводах промышленного компрессоростроения, а также личная ответственность перед клиентом, позволяет нашей компании грамотно, быстро и качественно производить ремонт любой сложности, пусконаладочные работы и диагностику компрессорного оборудования.

Мы постоянно пополняем складские запасы, повышая наполняемость склада запасных частей, тем самым увеличивая оперативность отгрузки необходимых комплектующих, в том числе, для проведения аварийных ремонтов.



МОНТАЖНЫЕ И ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ НА ТЕРРИТОРИИ ЗАКАЗЧИКА

В зависимости от потребностей Заказчика работы включают в себя монтаж оборудования на фундамент, подключение, наладку автоматической системы управления, проверку аварийных режимов работы и комплексное испытание оборудования, в том числе под максимальной нагрузкой, а также обучение обслуживающего персонала правильной эксплуатации.

В случае габаритных ограничений – практически разборка оборудования и сборка на месте дальнейшей дислокации.



ДОГОВОР СЕРВИСНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ. ВЫЕЗДНОЙ СЕРВИС

- Дефектовка оборудования с применением профессиональных приборов;
- Проведение плановых ТО, составление графиков ремонтов;
- Проведение средних и капитальных ремонтов, в том числе в труднодоступных местах;
- Аварийный выезд;
- Формирование непрерывного остатка комплектующих под конкретное оборудование и т.д.

При заключении сервисного договора склад комплектуется необходимыми расходными материалами и запасными частями, что позволяет подготовиться к очередному ТО без задержек.

Выезд на объекты с которыми заключены сервисные договора, в случае аварийных поломок, осуществляется в первую очередь и, как правило, в первые 24 часа от поступления заявки.



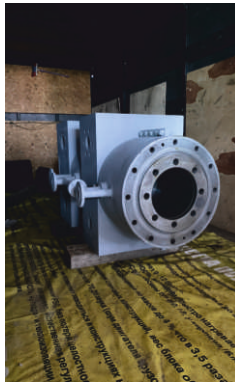
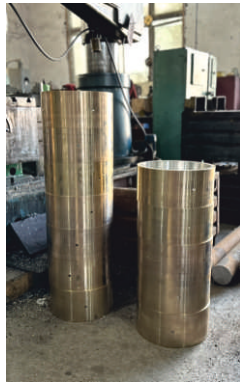
«АПТЕЧКА» ИНЖЕНЕРА

Для проведения качественной диагностики неисправностей компрессорного оборудования, на территории Заказчика, служба сервиса обеспечена необходимым профессиональным оборудованием и приборами для проведения работ по диагностике неисправностей, а также оценки качества работы техники.

Выезд специалистов на дефектовочные и ремонтные работы осуществляется в том числе в труднодоступные места (с отсутствием технической возможности полной разборки техники) на удаленных месторождениях.

Стандартный выездной «чемоданчик» включает в себя видеоскопы-эндоскопы, наборы комбинированных, трубных ключей и инструментов, портативные анализаторы кислорода, цифровые мультиметры, лазерные центровщики, ноутбук и тд.

В зависимости от типа обслуживаемого оборудования и цели выезда, используется конкретный набор инструментов.



ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

В номенклатуре завода запчасти к компрессорам типа:

- ВП -10/8; 3С2ВП -10/8; ВПЗ -20/9; ВПМ -20/9; ВПЗ -20/9; 2ВМ2,5 -14/9; ВП -50/8; 7ВП -20/220; 3ГП -12/35; 5ГП -5/221; 2ВМ4 -24/9; 2ВМ4 -27/9; 305ВП -30/8; 305ГП -30/8 305ВП -16/70; 3С5ВП -16/70; 402ВП -4/220; 402ВП -4/400; 2ВМ4 -8/401; 2ВМ4 -12/65; 2ВМ2,5 -5/221; 2ВМ2,5 -9/101; 4ГМ2,5 -10/251 и тд.

К станциям типа:

- СДА -10/251, СДА -5/101, СД -9/101, СДА -5/220, СД -9/220, СД -18/251, СД -18/101, НДА -10/251, НДА -5/101, НД -9/101, НДА -5/220, НД -9/220, НД -18/251, НД -18/101 и тд.
- Услуги специального производства запчастей и деталей в рамках программы «импортозамещения». В случае отсутствия чертежей, для подготовки конструкторской документации за основу берётся образец необходимой детали.

ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С НАМИ



ЦЕНА

Являясь небольшой компанией, мы не можем позволить себе роскошь неэффективного использования ресурсов, что приводит к более тщательной и рациональной работе с материалами, энергией и трудом. Как следствие, к сокращению себестоимости.



КАЧЕСТВО

Основная часть инженерно-технического персонала нашего завода сформирована из высококвалифицированных специалистов, получивших свой многолетний опыт на заводах промышленного компрессоростроения России.



СЕРВИС И ПОДДЕРЖКА

В случае возникновения потребности, решения принимаются оперативно. В вопросах подбора запасных частей и обслуживания компрессорного оборудования техническая поддержка оказывается незамедлительно.



ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

В основе нашей компании лежит не система, а сотрудник. Более личный подход к персоналу со стороны первых лиц компании позволяет сохранять высокий уровень мотивации и личной ответственности сотрудника в работе с клиентом.



ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД

Наша компания заинтересована в удовлетворении запросов и потребностей наших Заказчиков. Мы ценим каждого клиента, вне зависимости от стоимости проекта. В нашей работе нет стандартных условий сотрудничества. Все решения принимаются индивидуально и нацелены на удовлетворение конкретного обращения.



МОБИЛЬНОСТЬ

Наличие службы сервиса позволяет проводить ремонт и обслуживание компрессорного оборудования без привязки к производственным площадкам ООО "ЗКО "Агора".

НАШИ КЛИЕНТЫ И ПАРТНЕРЫ

Нам доверяют лидеры отрасли!

Мы гордимся долгосрочным сотрудничеством с ведущими предприятиями ключевых отраслей промышленности:

Нефтегазовый сектор
Химическая промышленность
Металлургия
Атомная энергетика
Оборонно-промышленный комплекс

Наше оборудование успешно работает на магистральных трубопроводах, крупнейших месторождениях и стратегических промышленных объектах.

Партнерство, основанное на доверии!

Благодарим каждого клиента за возможность доказать нашу надежность. В ответ мы предлагаем:

- ✓ Высококачественное оборудование с гарантией долговечности.
- ✓ Персональный подход к каждому проекту.
- ✓ Экспертную поддержку.
- ✓ Гибкие условия сотрудничества и оплаты.

ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА

Центральный офис

Российская Федерация, г. Краснодар, ул. Уральская, д. 104

Общие вопросы	+7 (861) 205-13-19, info@zavodagora.ru
Отдел продаж	+7 (861) 205-13-19 доб. 301, crm@zavodagora.ru
Служба сервиса	+7 (861) 205-13-19 доб. 401, service@zavodagora.ru
Бухгалтерия	+7 (861) 205-13-19 доб. 500, buhdep@zavodagora.ru
Отдел главного конструктора	ogk@zavodagora.ru

ОП ЗКО Агора Яблоновский

Российская Федерация, Республика Адыгея, пгт Яблоновский, ул. Ленина 54

Отдел конструкторско-технологического обеспечения ogt@zavodagora.ru

Сервисный центр ХМАО-Югра

Российская Федерация, г. Сургут, +7 (346) 251-11-88

AGORA 





**ООО «Завод компрессорного
оборудования «Агора»**

г. Краснодар, ул. Уральская, д. 104, оф. 17

+7 (861) 205-13-19

info@zavodagora.ru

zavodagora.ru

